

Maschinenliste

Drehen

- Drehfräszentren mit Gegenspindel: Ø8–250 mm

Alle Betriebsmittel sind mit Stangenladern ausgestattet.

Alle Betriebsmittel sind an ein leistungsfähiges CAM-System angebunden.

Autonome Handlingsroboter.

Fräsen

- Arbeitsraum im 5-Achsbereich: 500×500×350 mm
- Arbeitsraum im 3- und 4-Achsbereich: 1300×700×600 mm
- Plattenfräse 3-Achs: 1000×700×200 mm

Der Fertigungsprozess wird während der Fertigung maßlich überwacht.

Alle Betriebsmittel sind an ein leistungsfähiges CAM-System angebunden.

Langdrehen

- Arbeitsraum von: Ø3 – 20 mm
- Arbeitsraum von: Ø10 – 32 mm

Betriebsmittel sind an ein leistungsfähiges CAM-System angebunden.

Montagebereich

- Pneumatikpressen
- Verschieden ausgestattete Montageplätze
- Verschiedene Schließanlagen
- Kundenspezifische Montagearbeitsplätze

Oberflächenbearbeitung

- Gleitschleifanlagen mit Wasseraufbereitung für Rund- und Längsteile
- Glasperlen-Strahlen
- Anlage zum Räumen von Profilen und Nuten
- Rundschleifen
- Beschriftungslaser

Teilereinigung

- Dürr EcoCBase Reinigungsanlage mit höchster Reinigungsqualität